



ESER KİMYA LTD.ŞTİ.

GALVANO TEKNİK SİT.KALAY SK.SOSYAL TESİSLER B BLOK KAT 1 İKİTELLİ/İSTANBUL
TEL: +90 212 671 44 06-07-08 FAX: +90 212 671 02 92 www.eserkimya.com.tr

EMÜLGATÖR ES / UC 400

GENEL BİLGİ :

ES / UC 400 özellikle bakır ve alaşımlarından oluşan metallerin yağlarının giderilmesinde kullanılan, alkali inorganik kimyasallar ve ıslatıcı-deterjanlar karışımıdır. Biyolojik olarak bozulan türdeki bir temizleme katkısıdır.

ES / UC 400 parça üzerinde kimyasallara bağlı bir aşındırma ve etkili bir renk değişimi oluşturmaz. Gerek pres ve benzeri işlemlerde kullanılan bitkisel esaslı, gerekse özellikle polisajda kullanılan hayvansal esaslı yağlarla, çekme – sıvama işlemlerinde kullanılan yağ ve sabunların parça üzerinden uzaklaştırılmasında yüksek bir verim ve ömürle vazife yapar.

ES / UC 400'ün sıvı ve tek komponentli kullanımı işletmeciye önemli kullanım avantajları sağlar.

Parça üzerindeki yağların giderilmesi için bir ultrasonik temizleme işlemi gerekiyor ise parçalar, tercihen ilk kademe olarak Sıcak Yağalma banyolarında bekledikten sonra ultrasonik temizlemeye alınmalıdır.

ES / UC 400 işleminden sonra uygun bir elektrolitik yağalma (ES/788) ve dekapaj (%3-5'lik Dekapaj tuzu ES/11K) kullanılmalıdır.

KURULUŞ:

1- Sıcak Yağ Alma:

100-Lt'lik banyonun kuruluşu için:

3-5 Kg Emülgatör ES / UC 400

2- Ultrasonik Yağ Alma

100-Lt'lik banyonun kuruluşu için:

3-5 Kg Emülgatör ES / UC 400

Tank, hacminin % 80'i su ile doldurulup 60 °C'a kadar ısıtıldıktan sonra Emülgatör ES / UC 400 ilave edilir, karıştırılır ve çözelti çalışma seviyesine kadar su ile tamamlanır. Banyonun hazırlanmasında yumuşak su kullanılmalıdır.



ESER KİMYA LTD.ŞTİ.

GALVANO TEKNİK SİT.KALAY SK.SOSYAL TESİSLER B BLOK KAT 1 İKİTELLİ/İSTANBUL
TEL: +90 212 671 44 06-07-08 FAX: +90 212 671 02 92 www.eserkimya.com.tr

EKİPMANLAR :

- Tank : PP, içi plastik kaplı sac veya paslanmaz çelik tanklar kullanılabilir.
- Isıtma : Alkaliye ve paslanmaya dayanıklı daldırma tipi elektrikli ısıtıcılar veya eşanjörler kullanılabilir.
- Hareket : Hava karıştırma kullanılmaz. Malların yatay veya dikey (tercihen 3 boyutlu) hareketi, yağalma etkinliğini arttıran önemli parametrelerden biridir. Bunun dışında çözeltinin süratli devridaimi de avantaj sağlayacaktır. Ancak yağalma etkinliği açısından en önemli avantaj kavitasyon sistemleri ile sağlanabilir.
- Havalandırma : Gereklidir.
- Ultrasonik temizleme : Yeterli etkinin alınması için, parça boyut ve geometrisi dikkate alınarak transdüserlerin konumu ve Jeneratör gücü tespit edilmelidir. Genel olarak 5- 10 Watt/Litre değerindeki güçlerin kullanılması tavsiye edilir.

ÇALIŞMA ŞARTLARI :

- Çözelti Yoğunluğu : Sıcak yağalma için minimum 3, maksimum 6 Bé
Ultrasonik yağalama için minimum 2, maksimum 3 Bé
- Sıcaklık : 65- 85 °C
- Süre : Sıcak yağalma için 5 – 15 dakika
Ultrasonik yağalma için : 3 – 8 dakika

BAKIM :

Analiz yapılamayan işletmelerde banyo yoğunluğunun uygun aralıklarla kontrol edilmesi gereklidir. 100 Lt banyo için 2 kg Emülgatör ES / UC 400 ilavesi ile yoğunluk 1 Bé yükselir. Ancak çözelti içerisindeki yağ konsantrasyonu temizlemeyi etkisizleştirecek kadar arttığında banyo yenilenmelidir.

ATIK SULAR :

Emülgatör ES / UC 400 çözeltisi, siyanür tuz ve çözeltileri içermemektedir. Yıkama suları ve banyo değişimindeki konsantre çözelti, kullanılan arıtma tesisinin durumuna göre alkali atıklar veya direkt nötralizasyon havuzlarına alınabilirler.